

SCHÉMA ZPRACOVÁNÍ FILMŮ FIRMY ILFORD

20°C/68°F		PAN F PLUS		FP4 PLUS		HP5 PLUS				DELTA 100 PRO			DELTA 400 PROFESSIONAL						DELTA 3200 PROFESSIONAL						SFX 200							
		25	50	50	125	200	250	320	400	800	1600	3200	50	100	200	200	250	320	400	500	800	1600	3200	400	800	1600	3200	6400	12500	200	400	800
ILFOTEC DD-X	1+4	7	8	8	10	12			9	10	13	20	9½	12	14	6			8	9½	10½	13½	18	6	7	8	9½	12½	17	10	14	
ID-11	stock	4½	6½	6½	8½	10			7½	10½	14		7	8½	10½	7			9½	11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	14	18	
	1+1	6	8½	8	11	15			13	16½			10	11	13	10			14	17½										17		
	1+3	12½	15	17	20				20				15	20		18																
ILFOTEC HC	1+15				4	5			5	7½	11							4			5½	7½	13			5	8	13	5	7	10½	
	1+31		4	6	8	9			6½	9½	14		5	6	8	5			7½	10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
ILFOTEC LC29	1+9				4	5			5	7½	11							4			5½	7½	13			5	8	13	5	7	10½	
	1+19		4	6	8	9			6½	9½	14		5	6	8	5			7½	10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
	1+29		5½	8	12				9				5½	7½	10	8½			11½	17									11			
ILFOSOL S	1+9		4	4½	6½	7½			7	8½	14		4½	6	6½			9	14				6½	8	10½	13			9½	11½	19	
	1+14		6	7½	9½				9½	14			6½	10	10			13											13	19		
MICROPHEN	stock	-	4½		8	9			6½	8	11	16	6½	8	5			6½	7½	8½	10½	14	6	7	8	9	12	16½	8½	10½	14½	
	1+1	-	6		10	14			12	15			10	14	8½			11½	13½	15½	19								15½	19		
	1+3	-	11		14	18			23				14	20	16																	
PERCEPTOL	stock	9	14	9	12		13					12	15		10	12							11	13	15	18			14½			
	1+1	10½	15	13	15		18					13	17		12½	15½													20			
	1+3	15	17	17	21		25					16	22		18½																	
ACUFINE	stock				4	6			4½	6½	9½			5½	7			9	11	13	16											
RODINAL	1+25		6		9	13			6	8			7	9	6½			9					5½	7	9	11	20					
	1+50		11		15	20			11				10	14	11			20														
D-76	stock	4½	6½	6	8	9			7½	9½	12½		7	9	11	7		9½	11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	12½	16½		
	1+1	6	8½	9	11	15			11	13			9½	12	14	10		14	17½									14½				
	1+3	12½	15	14	16	20			22				14	22	18																	
HC 110 A	1+15				4½	6					5½	9½					4			5½	7½	13			5	8	13	5				
HC 110 B	1+31		4	6	9	12			5	7½	11		5	6	8			7½	10	13½		6	7½	9	14½			9				
MICRODOL-X	stock	12	15	10	15							12	15		11	13½							10	11½	13	18						
	1+3	15	18	17	23							16	22																			
T-MAX	1+4		4		8	9			6½	8	9½	11½	6	7	8	5		6½	7	8½	10½	13½	5½	6½	7½	8½	11	14	8½	10½	12½	
XTOL	stock	5½	6½		8½	10			8	11	14	19	6½	7½	9½	6		7½	8½	10	13	17	5	6	6½	7½	10	12½	7	11		
	1+1								12	17						9		11½	13	15½	20											

VYVÍJECÍ ČASY

Dodržujte doporučené časy pro kombinaci film/vývojka uvedené ve schématu podle vlastního výběru.

UPOZORNĚNÍ

Tyto časy jsou určeny jen pro orientaci. Časy kratší než 5 minut mohou vést k nerovnoměrnému vyvíjení.

MÍCHÁNÍ

Pro manuální zpracování ve spirálových vývojnicích a hlubokých vývojnicích jsou vyvíjecí časy založeny na přerušovaném míchání. Pokud používáte spirálové vývojnice, obraťte vývojnicu vzhůru nohama a zpět celkem čtyřikrát během prvních 10 vteřin, pak ji otáčejte opět čtyřikrát během prvních 10 vteřin každou další minutu. Tam, kde je při manuálním zpracování použito nepřerušované míchání (jako je tomu při míchání ve vyvolávacím tanku s cirkulací vývojky, nebo při použití některých typů vývojnic), je třeba tyto časy snížit až o 15%. Pokud používáte rotační stroje na zpracování filmu bez předmytí, je třeba vyvíjecí časy spirálních vývojnic snížit o 15%. Oplachování před samotným mytím se nedoporučuje, protože může způsobit nerovnoměrné zpracování.

USTÁLENÍ

Po vyvolání opláchněte film ve vodě nebo v lázni ILFORD ILFOSTOP příp. ILFOSTOP PRO stop (1+19) po dobu 10 vteřin při teplotě 20°C/68°F, a nechte ustálit v ustalovači ILFORD HYPAM nebo ILFORD RAPID FIXER (1+4) po dobu 2-5 minut při teplotě 20°C/68°F.

OPLACHOVÁNÍ

Tam, kde byl použit nekalící ustalovač typu HYPAM nebo ILFORD RAPID FIXER, oplachujte film pod tekoucí vodou po dobu 5-10 minut. Teplota vody se může lišit od teploty pracovního roztoku maximálně o 5°C/9°F.

Některé produkty uvedené v tomto schématu nemusí být ve vaší zemi k dispozici.

Dovozce do ČR a SR:
FOMEI a.s.
e-mail: info@fomei.com